



Изостатический пресс | Проектирование ▪
Производство ▪ Обслуживание |



1988 ~ 2025

Производство профессионального
оборудования для ваших задач.

Изостатические прессы

SHANXI GOLDEN KAIYUAN в России

🏠 ООО "ВЕТАЛАЙН"
www.vetaline.ru



ИСТОРИЯ



В будущем мы по-прежнему будем придерживаться нашего первоначального намерения, продолжать совершенствоваться и производить для вас продукцию, преданную производству.

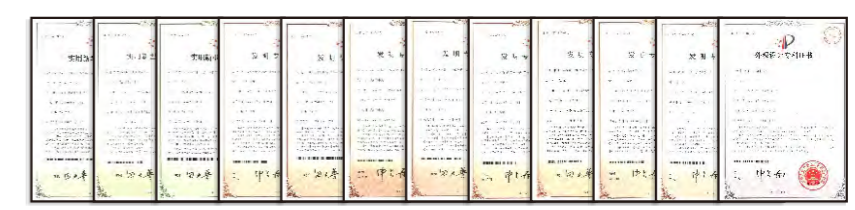
КТО МЫ?



SХKYУС была основана в 1996 году, ее предшественником была компания Shanxi Kaiyuan Permanent Magnet Company, которая исследовала и произвела первую машину для прессования магнитным полем специально для спекания NdFeB и первый изостатический пресс специально для NdFeB. Позже мы посвятили себя проектированию, производству и обслуживанию оборудования для формования порошка изостатическим прессованием. Сегодня SХKYУС стала важным поставщиком решений для формования порошка изостатическим прессованием в Китае. Будучи высокотехнологичным предприятием в провинции Шаньси, SХKYУС имеет технологический центр провинциального уровня и получила десятки национальных патентов на изобретения и патентов на полезные модели. Между тем, у нас есть основные технологии в области усилителя сверхвысокого давления, герметизации и контроля бережливости и т. д. Мы также создали тщательную информационную систему управления производством, внутреннее обучение и внешние системы обучения для сотрудников компании с обработкой, испытанием материалов и т. д., требуемыми для производства изостатического пресса. Для удовлетворения всех видов производственных и экспериментальных потребностей в порошковом изостатическом прессовании.



- Высокотехнологичное предприятие
- Провинциальный центр технологий малого и среднего бизнеса
- Высококачественное предприятие в провинции Шаньси
- 9000 сертификаций систем менеджмента качества
- Множественные патенты на изобретения и патенты на полезные модели
- Продукция экспортируется в различные страны и регионы и прошла строгую сертификацию ЕС СЕ



Инновации и взаимовыгодность



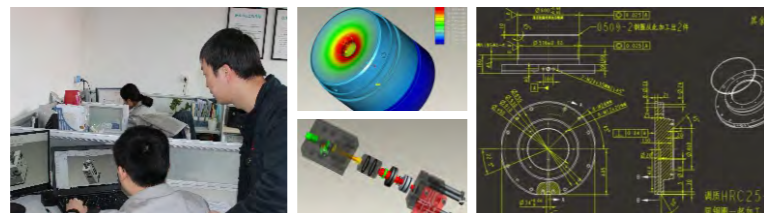
Мы занимаемся научными и технологическими инновациями для продуктов, а также предоставляем профессиональные услуги и консультации для пользователей в надежде на более глубокое изучение области формирования изостатической энергии и завершение новаторской работы вместе с пользователями. Поэтому мы создали технологический центр предприятия и владеем независимой лабораторной зоной и экспериментальным оборудованием. Кроме того, мы проектируем и оптимизируем формовочные формы и продолжаем изостатическую технологию прессования. Клиенты из разных отраслей приходят и уходят. Профессиональные партнеры также ищут сотрудничества по специальным темам.

ДИЗАЙН И ПРОИЗВОДСТВО



Дизайн и проектирование

Ключевой элемент, выдерживающий давление, проверяется с помощью конечно-элементного анализа. 3D-моделирование, автоматическая генерация чертежей плоскости и связанных спецификаций материалов были в целом применены для проектирования структуры продукта, что позволяет достичь высокой эффективности проектирования с учетом индивидуальных требований.



Вырубка и обработка деталей

SXYC требуется для производства изостатических прессов, таких как резка металла, отделка поверхности металла и намотка стальной полосы. Производственная площадка цеха соответствует стандартам 5S, и все оборудование соответствует национальным требованиям безопасности и охраны окружающей среды. Процесс дробеструйной обработки применяется для металлической поверхности, чтобы улучшить качество поверхности изделий.



Подготовка и обнаружение деталей

Для всех закупаемых деталей требуется полная проверка. Все детали, которые изготавливаются на заводе, проверяются инспекторами. Кроме того, существуют записи проверок и механизм обратной связи. Имеются приборы и аппараты, такие как приборы для измерения твердости металла, ультразвуковая дефектоскопия и рычажок для металлических труб.



Сборка и отладка

После завершения обработки деталей оборудования сборка каждого типа машины осуществляется специальной сборочной группой, а электрическая группа отвечает за электромонтаж и отладку до тех пор, пока производительность всей машины не достигнет приемочных стандартов.



Распыление и упаковка краски без пыли

После того, как оборудование прошло приемочный контроль производительности, покраска завершается в цехе распыления без пыли, который соответствует требованиям по защите окружающей среды. После высыхания проводится проверка внешнего вида и целостности. Наконец, осуществляется упаковка и доставка.



СЕРВИС



Предпродажное обслуживание

Поскольку изостатический пресс относится к оборудованию для настройки, основная работа нашего предпродажного обслуживания заключается в том, чтобы помочь клиентам узнать, подходит ли продукт для процесса изостатического прессования, и выбрать модель оборудования, соответствующую продуктам клиентов. Наша команда может предоставить вам следующие услуги:

- Имеется специальная зона экспериментов по изостатическому прессованию, которая может помочь клиентам завершить начальный тест на формуемость изостатического порошка;
- Предоставление технологических консультаций по технологии изостатического прессования;
- Помощь клиентам в завершении проектирования изостатической формы и проверки схемы;
- Учет мощности и планирование процесса изостатического прессования;

Мы вложили специальные технические силы в изучение формования, моделирование процесса изменения форм и продукта под давлением с помощью программного обеспечения для нелинейного конечно-элементного анализа, анализ напряжений, оптимизацию конструкции форм и управление формой уплотнения.



Послепродажное обслуживание

У нас есть профессиональная команда послепродажного обслуживания с изысканными технологиями и богатым опытом. У каждого члена есть четкая работа. Наша команда предоставит следующие услуги:

- Технические консультации по неисправностям оборудования; Установка и отладка продукции «от двери до двери», руководство по перемещению оборудования;
- Обучение персонала для клиентского подразделения;
- Ремонт «от двери до двери» и нерегулярные повторные визиты; Долгосрочная поставка различных деталей; Долгосрочное сохранение данных об оборудовании, чертежей, записей о ремонте пользователя и другой информации для пользователей, без проведения полевых обследований и картографирования.



ИЗОСТАТИЧЕСКИЙ ХОЛОДНЫЙ ПРЕСС



Технический принцип изостатического прессования

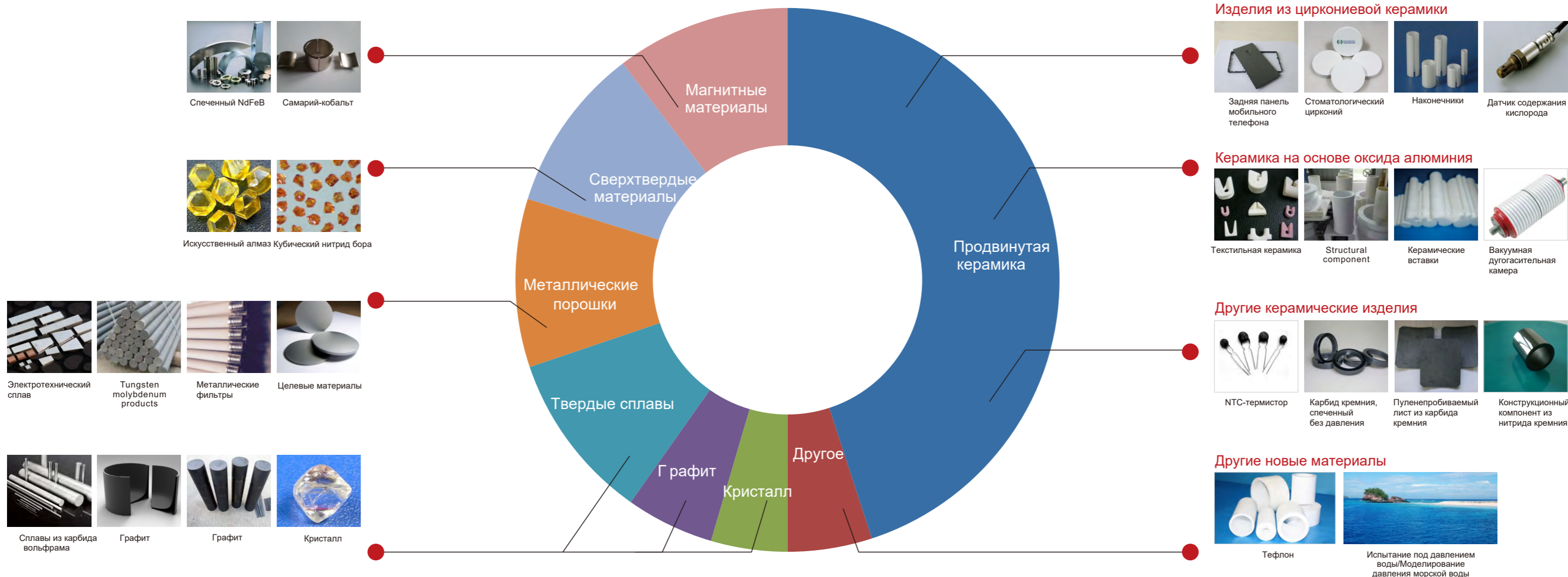
Машина изостатического прессования помещает изделия в закрытый контейнер, наполненный жидкостью, и использует принцип передачи жидкостью одинакового давления (принцип Паскаля), чтобы изделие формовалось и уплотнялось в жидкой среде под высоким давлением.

Преимущества изостатического прессования?



- Для изготовления основания используется изостатический пресс. Плотность основания высокая и равномерная. Усадка при спекании небольшая, и его нелегко деформировать.
- Изделия разных размеров могут быть сформированы в одном цилиндре изостатического пресса, поэтому спектр применения широк;
- Длинные и тонкие стержнеобразные или трубчатые основания, которые трудно изготовить с помощью обычного процесса формования.

Традиционное распределение применения холодного изостатического



U серия//

Особенности:

Оборудование занимает небольшую площадь, имеет высокий уровень интеграции, а процесс прессования можно точно контролировать.

Подходит для предприятий и научно-исследовательских институтов с высокими требованиями к точности регулирования давления и производственной сфере.

Информация о модели:

Полезный диаметр сосуда под давлением: 100/150 мм

Полезная глубина сосуда под давлением: 300 мм

Максимальное рабочее давление: 250/300/350/400 МПа

Нагрев: может нагреваться до 85 градусов по Цельсию в соответствии с потребностями заказчика

Конструктивная структура: интегрированная

Режим повышения давления: повышение давления одним ударом

Форма установки оборудования: наземная установка

Режим управления: полная схема управления/ схема сервоуправления

Интерфейс человек-компьютер: сенсорный экран

Технологические параметры и кривая: могут быть записаны, сохранены и экспортированы на ПК

Рабочая среда: вода + антикоррозионное средство/специальное масло для изостатического пресса/морская вода
Гидравлическая среда: противоизносное гидравлическое масло



Информация о модели:

Полезный диаметр сосуда под давлением: 300 мм

Полезная глубина сосуда под давлением: 400 мм

Максимальное рабочее давление: 200/250/300 МПа

Нагрев: может нагреваться до 85-200 градусов по Цельсию в соответствии с потребностями заказчика

Конструкция: интегрированная

Режим повышения давления: повышение давления одним ударом

Форма установки оборудования: наземная установка

Режим управления: схема сервоуправления

Интерфейс человек-компьютер: сенсорный экран

Технологические параметры и кривая: могут быть записаны, сохранены и экспортированы на ПК

Рабочая среда: вода + антикоррозионное средство/
специальное масло для изостатического пресса
Гидравлическая среда: противоизносное гидравлическое масло



S серия //

Особенности:

Оборудование имеет компактную конструкцию с низкой механической частотой отказов. Самый быстрый рабочий цикл может быть завершен в течение 3 минут, с высокой производительностью.

Информация о модели:

Полезный диаметр сосуда под давлением: 150/200/250/300 мм
 Полезная глубина сосуда под давлением: 300/350/400 мм
 Максимальное рабочее давление: 200/250/300/350/400 МПа
 Конструкция: фиксированная
 Режим повышения давления: повышение давления одним ударом
 Форма установки оборудования: наземная установка
 Режим управления: базовая схема управления/полная схема управления
 Интерфейс человек-компьютер: текстовый экран/сенсорный экран
 Технологические параметры и кривая: могут быть записаны и сохранены; могут быть экспортированы на ПК (для сенсорного экрана)
 Рабочая среда: вода + антикоррозионное средство/специальное масло для изостатического пресса
 Гидравлическая среда: противоизносное гидравлическое масло



C серия //

Особенности:

Лаконичная структура, продуманное техническое решение, простота обслуживания.

Информация о модели:

Полезный диаметр сосуда высокого давления: 200 мм ~ 600 мм (размер по индивидуальному заказу)
 Полезная глубина сосуда высокого давления: 400 мм ~ 1500 мм (размер по индивидуальному заказу)
 Максимальное рабочее давление: 150/200/250/300/350 МПа
 Конструктивная структура основной машины: сосуд высокого давления мобильного типа
 Конструктивная структура всей машины: разъемного типа
 Режим повышения давления: пакетное многоударное повышение давления/возвратно-поступательное непрерывное повышение давления
 Форма установки оборудования: наземная установка/установка в яме
 Режим управления: базовая схема управления
 Интерфейс человек-компьютер: текстовый экран/сенсорный экран
 Технологические параметры и кривая: могут быть записаны и сохранены; могут быть экспортированы на ПК (для сенсорного экрана)
 Рабочая среда: вода + антикоррозионное средство/специальное масло для изостатического пресса
 Гидравлическая среда: противоизносное гидравлическое масло



М серия//

Особенности:

Средние и большие изостатические прессы с надежными функциями, стабильной работой, элегантным внешним видом.

Информация о модели:

Полезный диаметр сосуда высокого давления: 300 мм ~ 900 мм (размер по индивидуальному заказу)

Полезная глубина сосуда высокого давления: 500 мм ~ 3000 мм (размер по индивидуальному заказу)

Максимальное рабочее давление: 150/200/250/300/350 МПа

Конструктивная структура основной машины: рама ярма мобильного типа

Конструктивная структура насосной станции: интегрированного типа

Режим повышения давления: возвратно-поступательное непрерывное повышение давления

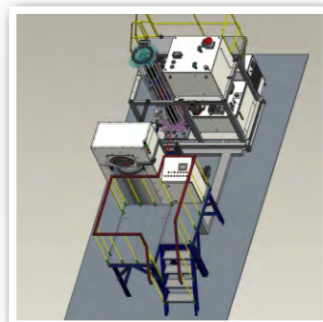
Форма установки оборудования: наземная установка/установка в яме

Режим управления: базовая схема управления/схема сервоуправления

Интерфейс человек-компьютер: сенсорный экран

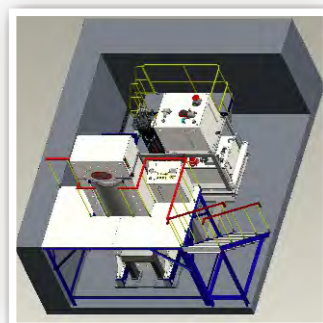
Технологические параметры и кривая: могут быть записаны, сохранены и экспортированы на ПК
Рабочая среда: вода + антикоррозионное средство/
специальное масло для изостатического прессы

Гидравлическая среда: противоизносное гидравлическое масло



Наземная установка

Простая установка; пространство для обслуживания не ограничено; исходная структура установки не изменяется; подходит для оборудования общей высотой менее 4 м.



Установка в яме

Рабочая поверхность параллельна и ровная по отношению к земле; удобная и быстрая работа; высота растения не занята; строительство ямы должно быть выполнено заранее.



ХОЛОДНЫЙ ИЗОСТАТИЧЕСКИЙ ПРЕСС СУХОГО МЕШКА



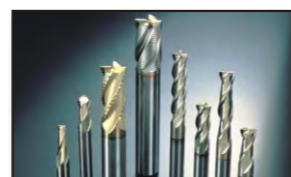
Что такое сухой мешок холодного изостатического прессования

Изостатический пресс с сухим мешком — это тип изостатического пресса, который герметизирует жидкую рабочую среду между гибким сухим мешком и внутренней стенкой сосуда высокого давления, форма помещается в сухой мешок, а жидкая рабочая среда оказывает давление вокруг формы через сухой мешок. После формования порошка оборудование автоматически вытаскивает форму и заготовку, больше не нужно вручную вынимать форму из сосуда высокого давления

Что может дать клиентам холодное изостатическое прессование в сухих мешках?

- Он может формировать длинный и тонкий стержень (т. е. стержень или тун с отношением длины к диаметру больше 10) без изгиба. По сравнению с изостатическим прессом с мокрым мешком, гладкость поверхности выше, а отходы материала меньше.
- Рабочая среда в сосуде высокого давления всегда находится в закрытом состоянии в течение всего рабочего цикла, полностью исключая возможность смешивания порошка с рабочей средой в сосуде высокого давления, повышая общую надежность оборудования. В то же время больше не нужно беспокоиться о плохой герметизации формы, так что рабочая среда загрязняет продукты, эффективно улучшая скорость готовой продукции, снижая себестоимость производства.
- Спрессованное изделие может быть оснащено автоматическим устройством для извлечения из формы, что повышает уровень автоматизации оборудования и снижает трудоемкость и требования к способностям ручного труда; Эта серия оборудования также может быть связана с несколькими машинами для формирования автоматизированной линии формования.
- Вся машина использует сервогидравлическую систему, что делает рабочий процесс очень тихим и улучшает рабочую среду.

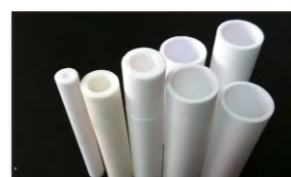
Типичные продукты



Твердые сплавы



Керамические штифты



Керамические трубки



Медные стержни

GE серия//

Особенности:

Подходит для стержнеобразных или трубчатых изделий небольшого размера, может быть объединен с несколькими машинами для формирования автоматизированной линии производства формования. Диапазон выбора внутреннего диаметра сухого мешка составляет 80-400 мм, а давление может достигать 200 МПа. Безопасность предварительно напряженной стальной полосовой намоточной конструкции гарантирована.



Модель		GE80	GE100	GE150	GE200	GE250	GE300	GE400
Внутренний диаметр		80 мм	100 мм	150 мм	200 мм	250 мм	300 мм	400 мм
Глубина	300 мм				√	√		
	400 мм	√	√		√	√	√	√
	500 мм		√	√	√	√	√	√
	700 мм		√	√	√	√	√	√
	X ≤ 1500 мм				√	√	√	√
Давление	100 МПа				√	√	√	√
	150 МПа	√	√	√	√	√	√	√
	200 МПа	√	√	√	√	√	√	√
Поворотная платформа				Опция	√	√	√	√

Отдельная машина с многопозиционной поворотной рабочей платформой + загрузочная машина + автоматический манипулятор робота для распалубки

