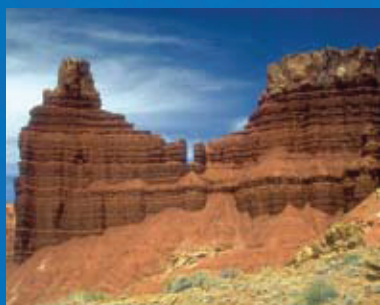
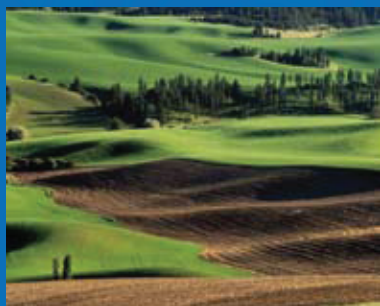




SUPERCritical FLUID TECHNOLOGIES, INC.

Supercritical Fluid Extractions, Reactions and High Pressure Chemistry
www.vetaline.ru

Система сверхкритической флюидной экстракции SFT-120



*Инновационное лидерство в
сверхкритических жидкостях и
химии высоких давлений*

www.vetaline.ru



SFT-120

SFT-120XW



Настольная СКФЭ для лабораторий и институтов

- Объем сосуда от 5 мл до 100 мл
- Съёмные сосуды от 5 мл 1000 мл
- Давление 10,000 psi (68.9 МПа) / 200°C
- ПИД контроль за давлением и температурой
- Встроенный нагреватель жидкости и расходомер
- Различные варианты сбора экстрактов
- Модули добавления соразтворителя



Сверхкритические жидкостные экстракторы (SFE) SFT-120 и SFT-120XW представляют собой системы начального уровня, которые обладают многими функциями, которые обычно встречаются в более дорогом оборудовании СФЭ. Они могут быть использованы для различных приложений от фундаментальных исследований до разработки технологических процессов.

Эти системы СФЭ были разработаны для исследователей, которые хотят изучить возможность применения методов сверхкритической жидкости и для решения широкого круга задач анализа и обработки. В дополнение к многочисленным промышленным применениям SFT-120 и SFT-120XW идеально подходят для колледжей и университетов.

SFT-120 использует экстракционные сосуды объемом от 5 до 100 мл. Она может работать при давлении до 10000 psi. (68,9 МПа) и при температуре от окружающей до 200°C.

SFT-120XW использует экстракционные сосуды объемом от 5 до 100 мл. Система может работать при давлении до 10000 psi. (68,9 МПа) и при температуре от окружающей до 200°C. Можно настроить SFT-120XW с широким диапазоном объемов сосудов, что делает SFT-120XW хорошо подходящим как для аналитических приложений, так и для разработки основных процессов. С емкостью 1000 мл SFT-120XW может извлекать очень низкие уровни ключевых компонентов из материалов и обрабатывать большее количество сыпучего материала, чем было бы возможно с меньшим оборудованием СФЭ аналитического назначения. Для еще большей универсальности SFT-120XW может быть сконфигурирован для двух реакционных сосудов, при последовательной или параллельной работе.

Внутри системы SFT-120 подогреватель обеспечивает точное регулирование температуры жидкости, поступающей в экстракционный сосуд. Это очень важно для получения точных и повторяемых результатов.

SFT-120 и SFT-120XW оснащены высокопроизводительным поршневым насосом Nex10, с пневматическим приводом, что позволяет быстро сжимать жидкий CO₂ от давления в баллоне (750-900 psi) до давления, необходимого для SFE, SFR и других приложений высокого давления. Насос работает в режиме постоянного давления. Расход автоматически регулируется для поддержания желаемого давления.

Клапаны с ручным управлением обеспечивают длительный срок эксплуатации без технического обслуживания. ПИД-регулятор температуры контролирует и поддерживает точную температуру жидкости внутри сосуда высокого давления.

SFT-120 и SFT-120XW используют новейшую технологию регулируемого клапана (регулятора обратного давления), обеспечивающую точный контроль над расходом расширяющегося газа. Это важно для получения высоко воспроизводимых результатов. Расход до 50 мл/мин жидкого CO₂ при стандартных условиях эксплуатации.

Опции для сбора экстракта включают: картриджи для твердофазной экстракции (SPE), сосуды с растворителем, фракционные циклонные сепараторы и пробирки с пробками EPA. Дополнительные модули добавления соразтворителя доступны для SFT-120 и SFT-120XW. Для большей универсальности и простоты использования рекомендуются мешки для проб, корзины для проб и расходомеры.

SFT-120 Серия

Базовая конфигурация

Дисплей температуры и давления: Независимые ЖК дисплеи

Диапазон температур: от комнатной до 200°C.

Точность нагрева: +/- 0.5°C.

Рабочее давление: Верхний предел давления 10,000 psi
Панель управления на передней панели, со светодиодным дисплеем. Режим работы с постоянным давлением.

Поток: до 50 мл/мин сжиженный CO₂ (+/- 2% точность).

Защита от избыточного давления: Сигнализация высокого / низкого давления и разрывной диск

Nex10 насос высокого давления: Высокопроизводительный поршневой насос с пневматическим приводом быстро сжимает жидкий CO₂ от давления в баллоне (750-900 psi) до давления, необходимого для SFE, SFR и других приложений высокого давления. Насос работает в режиме постоянного давления

Ограничительный клапан: Контролирует поток при нагреве до 200°C; Устойчив к засорам.

Нагрев: Улучшает температурную стабильность жидкости нагревая жидкость до того, как она достигнет необходимого давления в реакторе.

Сосуды для экстракции: Вмещает реакционные сосуды различного размера от 5 мл до 100 мл. (До 1000 мл для SFT-120XW), поставляются с 5-микронными фриттами

Сборник: Устанавливается вне системы.
Доступно много вариантов.

SFT-120 Габариты: Ширина: 29 см, Глубина: 57 см, Высота: 76 см

SFT-120XW Габариты: Ширина: 40 см, Глубина: 57 см, Высота: 102 см

SFT-120 вес (без сосуда): 24 кг (52 lbs)

SFT-120XW вес (без сосуда): 28 кг (60 lbs)

Опции:

SFT-120XW может быть собран с двумя или четырьмя сосудами для последовательной или параллельной работы.

Подача со-растворителя: Насос высокого давления встроенный в линию дозирования

Сменные сосуды: 5, 10, 25, 50 и 100 мл
До 1000 мл для SFT-120XW (Все сосуды включены 5 микрон фритты)

Корзина для образцов: Нерж. сталь, 30 ячейка, с крышками

Мешки для образцов: 5 микрон из нейлона.

Расходомер: 0 - 35 л³/мин (сжиженный газ)

Системные требования

Питание: 220 В, 50/60 Гц

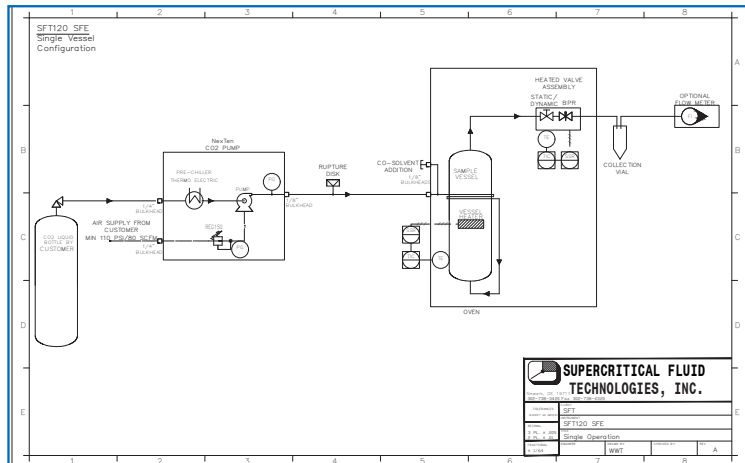
Требования к газу: сжиженный CO₂ (99,9%)



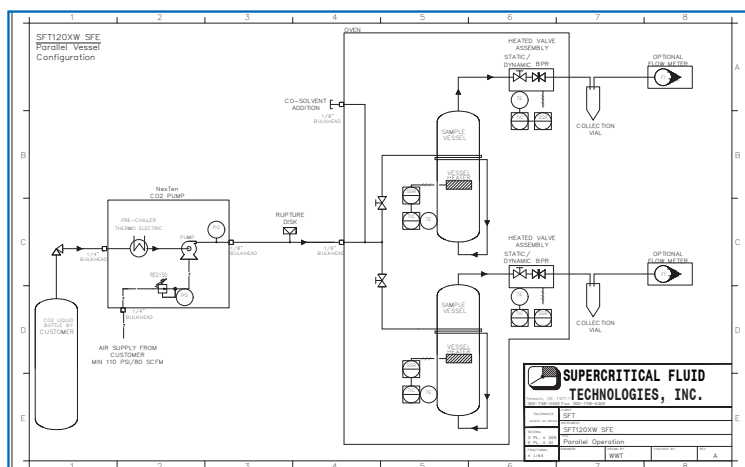
SFT-120 ▲



СКФЭ 25 мл сосуд ▲



SFT Nex10 жидкостной CO₂ насос ▲



Вид изнутри SFT-120XW ▲

